

COMPAGNIE PLASTIC OMNIUM

Procédé de réalisation d'un passage de roue de véhicule automobile et passage de roue obtenu par mise en œuvre de ce procédé

ABRÉGÉ DU CONTENU TECHNIQUE DE L'INVENTION

L'invention concerne un procédé de réalisation d'un passage de roue de véhicule automobile comportant un corps en matière thermoplastique muni d'une ouverture et une moquette obturant cette ouverture en étant fixée au corps par des bandes de matière thermoplastique solidaires dudit corps, procédé dans lequel on injecte les bandes de matière thermoplastique sur la moquette et on les laisse se solidifier au contact de ladite moquette. On forme, sur au moins une bande de matière thermoplastique, un bord d'épaisseur réduite par rapport au reste de la bande. En section transversale, l'épaisseur du bord est liée à la largeur l du bord par une fonction mathématique f telle que :

$$\int f(x)dx \geq h^2,$$

où h est la hauteur du bord à la jonction avec la bande.

L'invention concerne également le passage de roue ainsi obtenu.

- Figure 1-